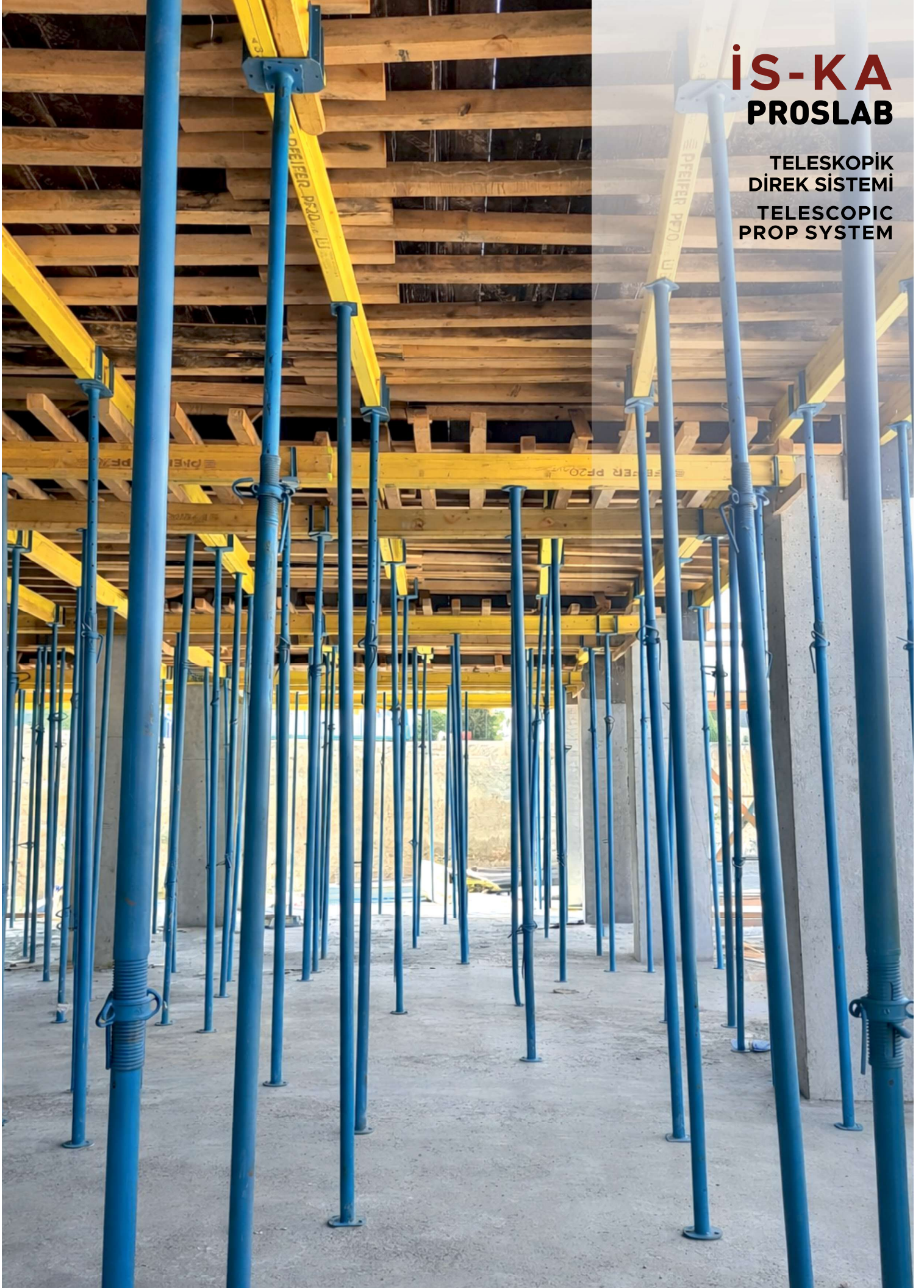


# İS-KA PROSLAB

TELESKOPIK  
DİREK SİSTEMİ

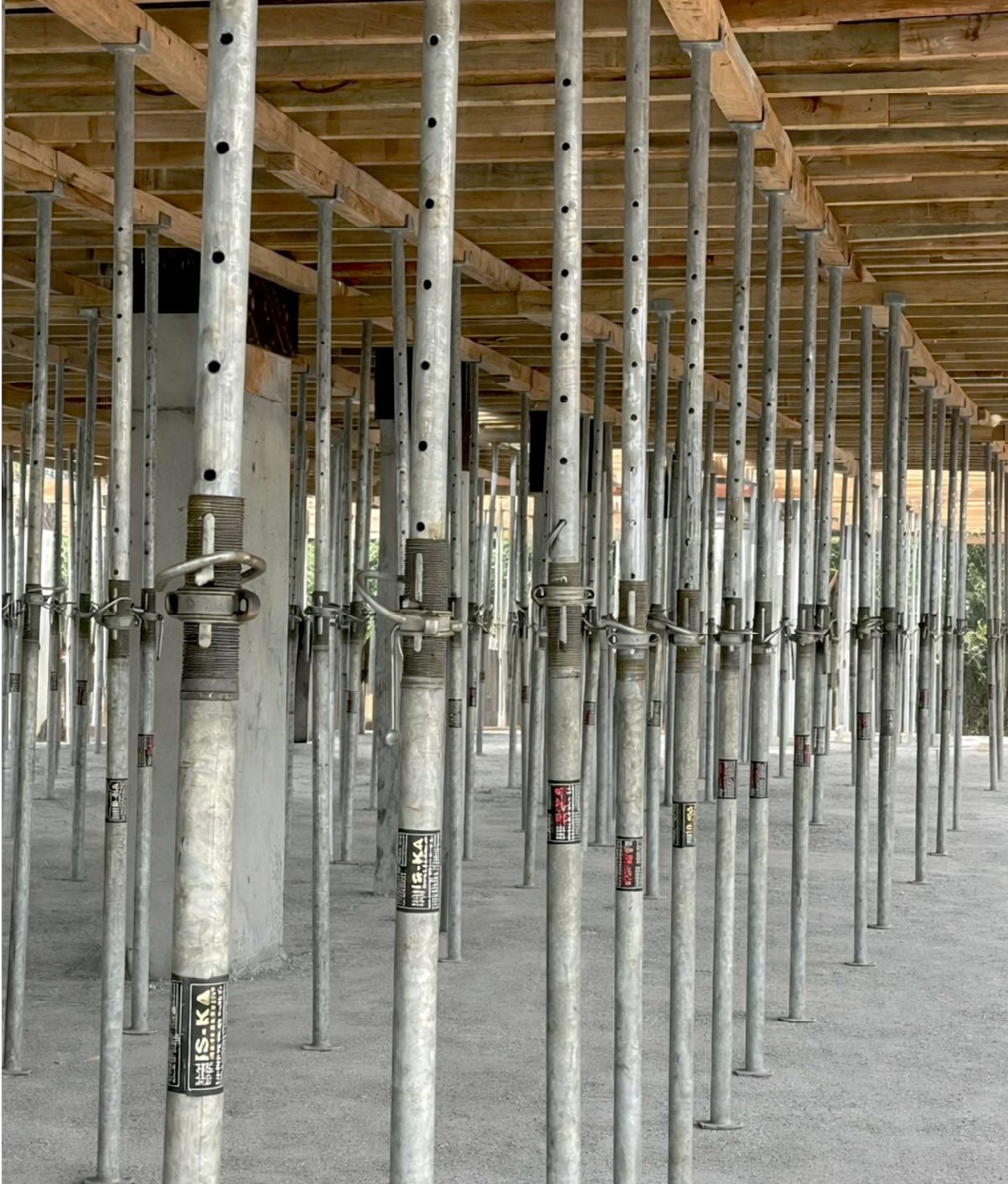
TELESCOPIC  
PROP SYSTEM



## PROSLAB / TELESKOPIK DİREK SİSTEMİ

PROSLAB farklı yüksekliklerde çalışmaya imkan verecek şekilde tasarlanmıştır. Düşey taşıyıcılar (teleskopik dikme direk) arası mesafe artırılarak veya azaltılarak, yükün emniyetli şekilde taşınması sağlanır. Teleskopik dikme direk sisteminde, diğer kalıp altı yük iskelesi tiplerine göre, işçilik daha az ve imalat daha hızlıdır. Ürünler, boyasız, boyalı, elektro galvaniz kaplamalı ve sıcak daldırma galvaniz kaplamalı imal edilebilir.

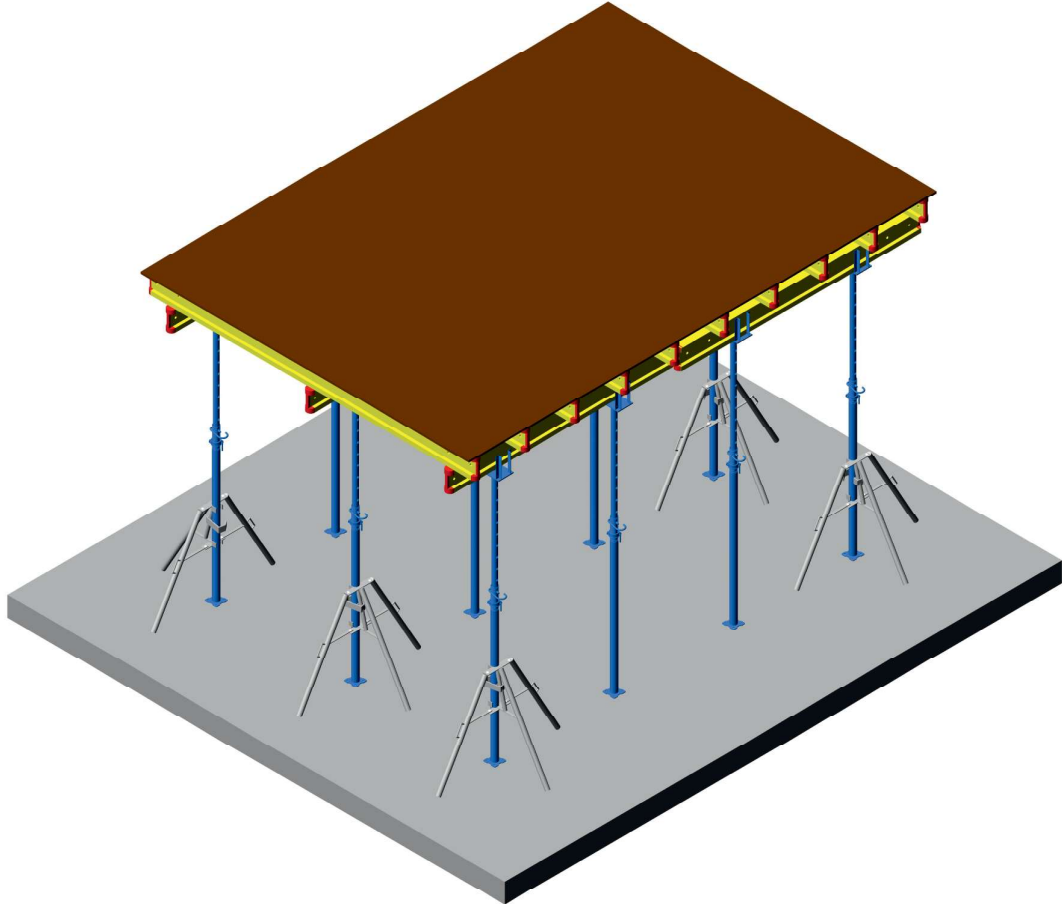
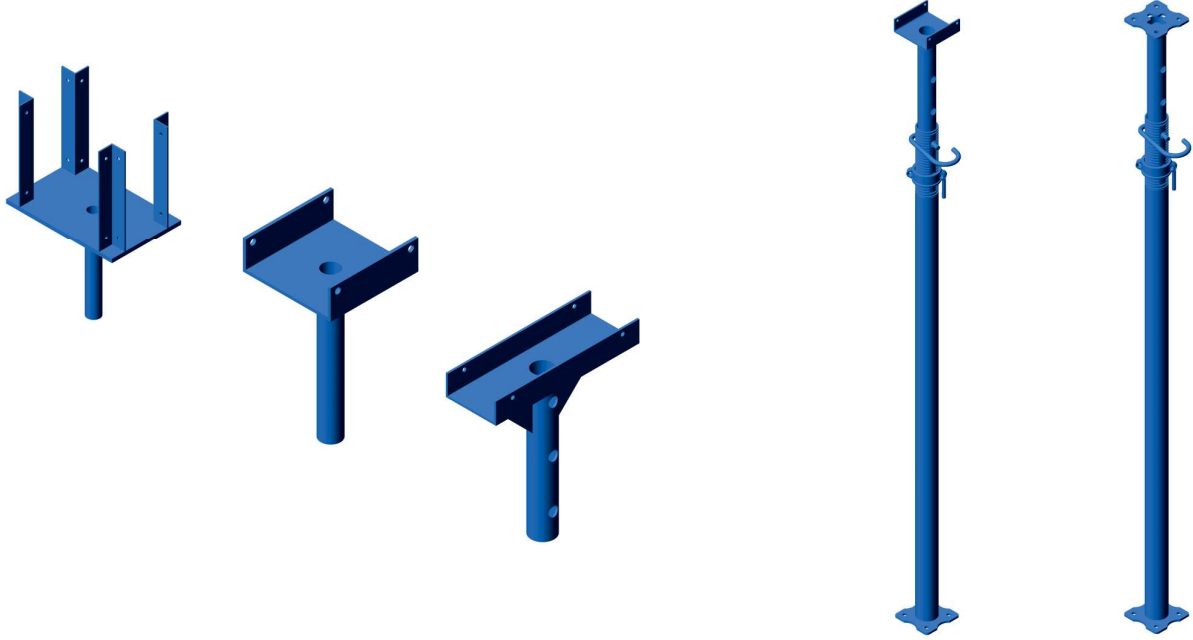
PROSLAB is designed to allow work at various heights. By increasing or decreasing the spacing between the vertical supports (telescopic props), the load can be carried safely. Compared with other types of shoring systems used under formwork, the telescopic prop system requires less labor and enables faster erection. The products can be manufactured in unfinished, painted, electro galvanized, or hot dip galvanized finishes.





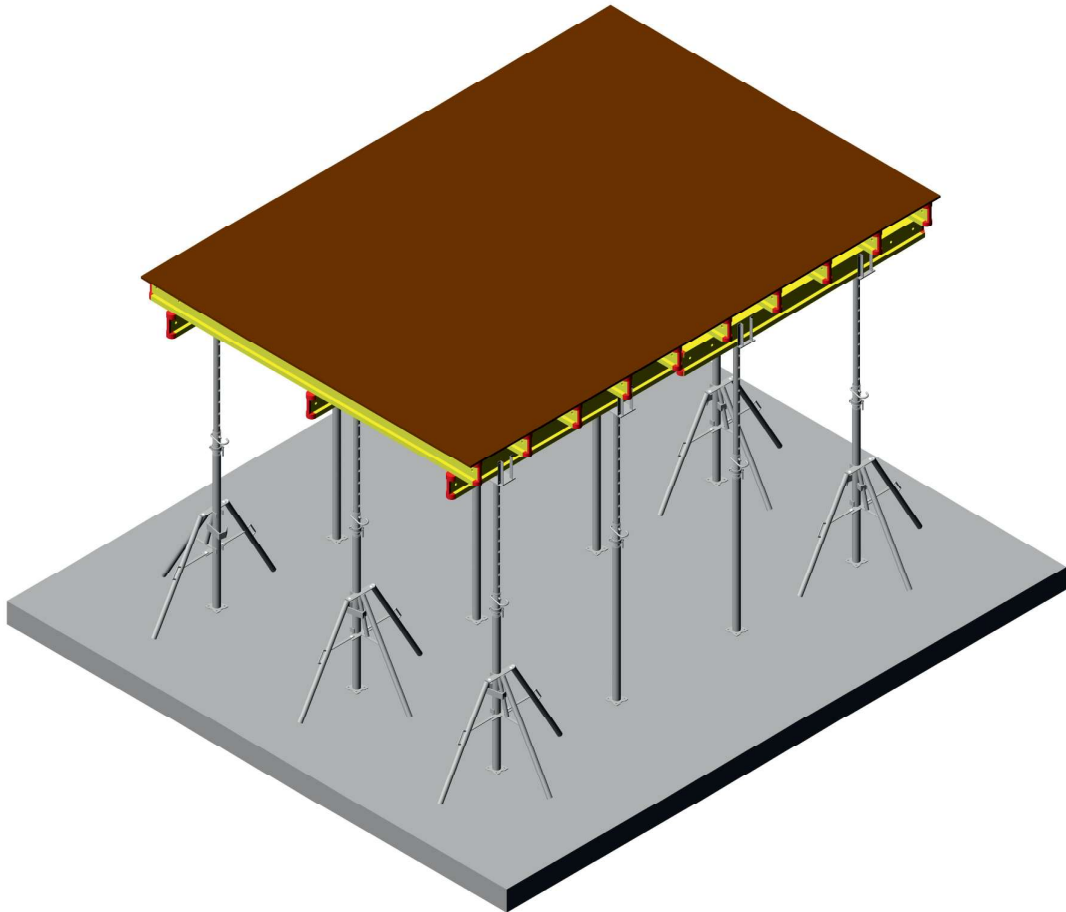
## Proslab Sistemi Detayı Proslab System Detail

### Boyalı Kaplama Dikme Direk Görünümü Painted Coating Prop Appearance



## Proslab Sistemi Detayı Proslab System Detail

### Galvaniz Kaplama Dikme Direk Görünümü Galvanized Coating Prop Appearance



## Proslab Sistemi Montajı Proslab System Assembly

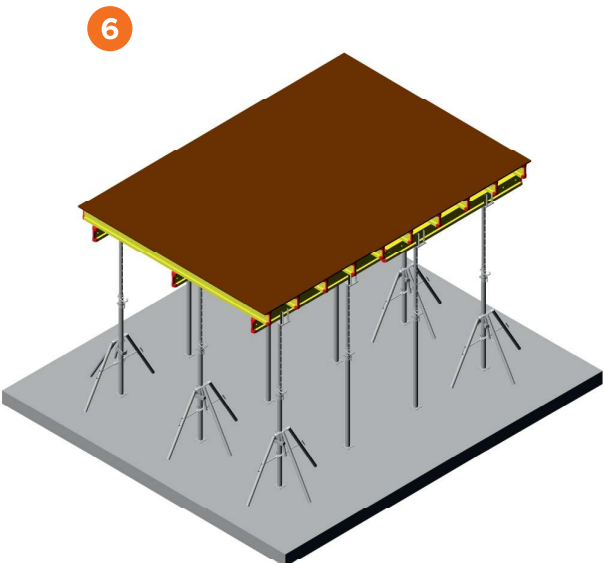
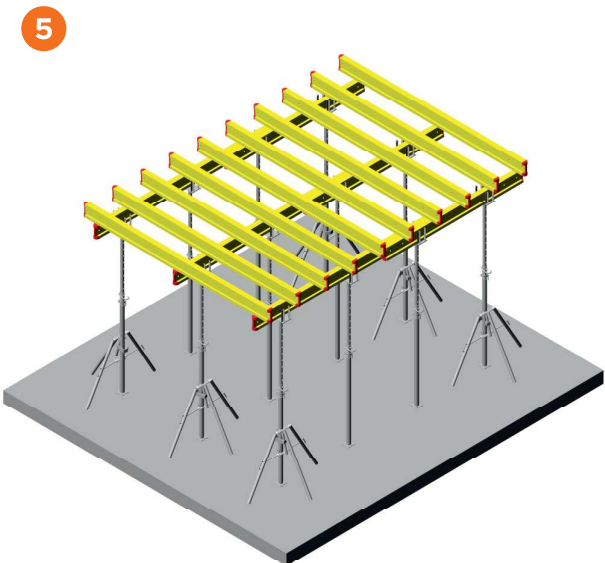
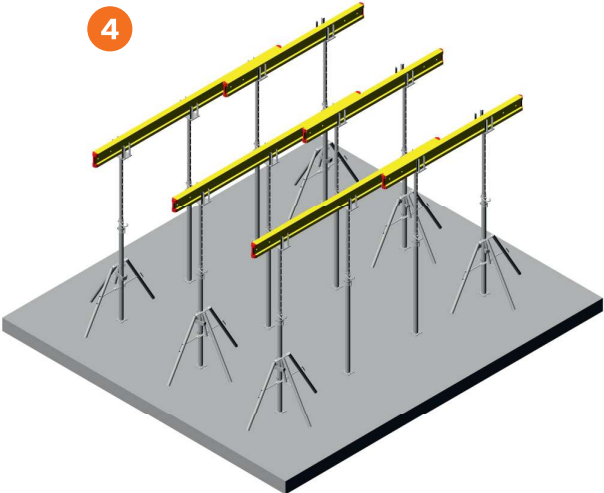
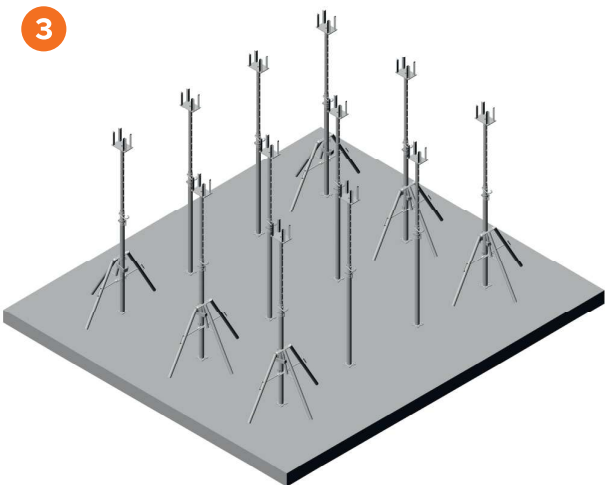
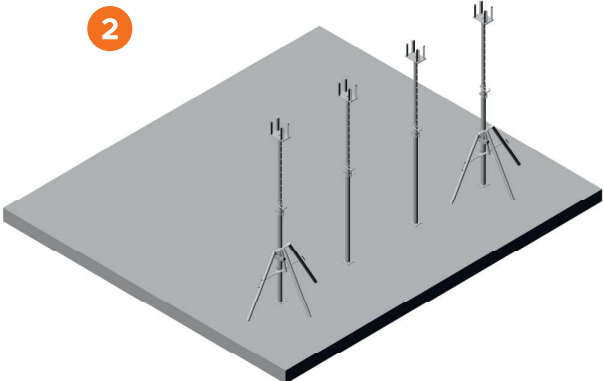
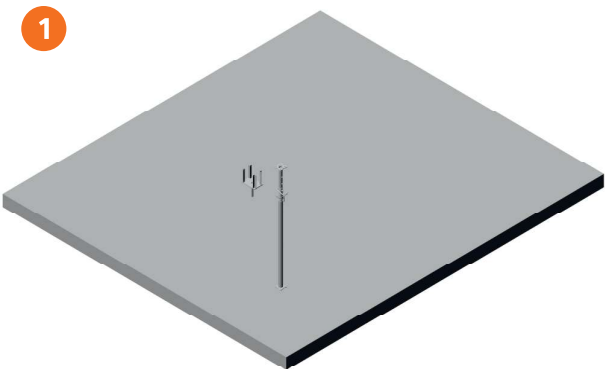
- 1- Dört yollu başlık milleri dikmelerin üstüne yerleştirilir ve ihtiyaç duyulan yüksekliğe ayarlanır.
- 2-Tripod kolay montaj için kullanılır. Ahşap kiriş uzunluğuna göre diğer dikme yerleştirilir.
- 3-Aynı montaj süreci ile kurulumu devam edilir ve dikmeler istenen yüksekliğe deliklerden kaba ayar yapılarak, mekanizma kısmından ise ince ayar yapılarak getirilir.
- 4- H20 kirişler, ana taşıyıcı olarak dört yollu başlıkların üzerine yerleştirilir.
- 5- Ardından, tali taşıyıcılar ve U başlıklı dikmeler orta kısma yerleştirilir.
- 6- Son olarak plywood yerleştirilerek döşeme kalıbı montajı tamamlanır.

- 1- Four way head spindles are placed on top of the props and adjusted to the required height.
- 2- A tripod is used for easy assembly. The next prop is positioned according to the timber beam length.
- 3- Installation continues following the same procedure, and the props are brought to the desired height by coarse adjustment through the holes and fine adjustment through the mechanism.
- 4- H20 beams are placed on the four way heads as the main load bearing girders.
- 5- Then, the secondary beams and the props with U heads are installed in the middle.
- 6- Finally, the plywood is laid and the slab formwork assembly is completed.





**Proslab Sistemi Montajı**  
Proslab System Assembly



## Teleskopik Dikmelerde Hesap Yükünün Belirlenmesi Calculation of Loading Capacity of Telescopic Props

A-) Ana Taşıyıcı ve Tali Taşıyıcı H20 Ahşap Kiriş Olduğunda Yapılması Gereken Hesap

A-) Calculation in case of the main girdered and secondary girdered are H20 wooden beam

<b>Döşeme Kalınlığı (m)</b> Slab Thickness	0,40		0,45		0,50		
<b>Hesap Yüğü q (kN/m<sup>2</sup>)</b> Loading Calculation	12,90		14,40		16,00		
<b>Izgara Aralığı a (m)</b> Secondary Girdered Distance	0,50	0,40	0,50	0,40	0,50	0,40	
<b>Dikme Aralığı (cm)</b> Prop Distance	0,60	2,32	2,50	2,23	2,40	2,16	2,29
		17,90	19,30	19,30	20,80	20,70	22,00
	0,90	1,90	1,90	1,69	1,69	1,53	1,53
		22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00
	1,20	1,42	1,42	1,27	1,27	1,15	1,15
		22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00
	1,50	1,14	1,14	1,02	1,02	0,92	0,92
		22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00
	1,80	0,87	0,87	0,78	0,78	0,70	0,70
		22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00
	2,10	0,67	0,67	0,59	0,59	0,54	0,54
		22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00
2,40	0,54	0,54	0,48	0,48	0,43	0,43	
	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	22,00	

1,14	<b>Mahya Aralığı b(m)</b> Main girdered space
22,00	<b>Dikmeye Gelen Yüğü (kN)</b> Loading weight to prop

**DIN 4421'e Göre Hesap Yüğü**  
According to DIN 4421 Load Case

**Kalıp Yüğü**  
Formwork weight

$$g = 0,40 \text{ kN/m}^2$$

**Beton Yüğü**  
Concrete weight

$$b = 26 \text{ kN/m}^3 \times d(\text{m})$$

**Hareketli Yüğü**  
Mobile weight

$$p = 0,20 \times b$$

$$1,5 \leq p \leq 5,0 \text{ kN/m}^2$$

**Toplam (Hesap Yüğü)**  
Total(Calculation of load)

$$q = g + b + p$$

B-) Ana Taşıyıcı H20 Ahşap Kiriş , Tali Taşıyıcı 10x10 Olduğunda Yapılması Gereken Hesap

B-) In case of Main Girdered H20 wooden beam and secondary girdered is 10x10 wooden

<b>Döşeme Kalınlığı (cm)</b> Slab Thickness	30
<b>Kat Temiz Açıklık (cm)</b> Net slab height	280
<b>Ana Taşıyıcı Kiriş</b> Main Girdered	<b>H20 Ahşap Kiriş</b> H20 Wooden Beam
<b>Tali Kiriş Taşıyıcı</b> Secondary Girdered	<b>Ahşap Kalas</b> 10x10 Wooden
<b>Kalıp Yüzeyi</b> Formwork surface	<b>Plywood 18mm (Huş) ise</b> Plywood 18 mm (birch)

**Bir Dikmenin Taşıyabileceği Yüğü Alanı**  
Maximum Loading capacity of a Prop

$$F = q \times A$$

$$25 \text{ kN} = 9,8 \text{ kN/m}^2 \times A$$

$$A = 2,55 \text{ m}^2$$

**Kalıp Yüğü**  
Formwork Weight

$$g = 0,40 \text{ kN/m}^2$$

**Beton Yüğü**  
Concrete Weight

$$b = 26 \text{ kN/m}^3 \times 0,30 \text{ m} = 7,80 \text{ kN/m}^2$$

**Hareketli Yüğü**  
Mobile Weight

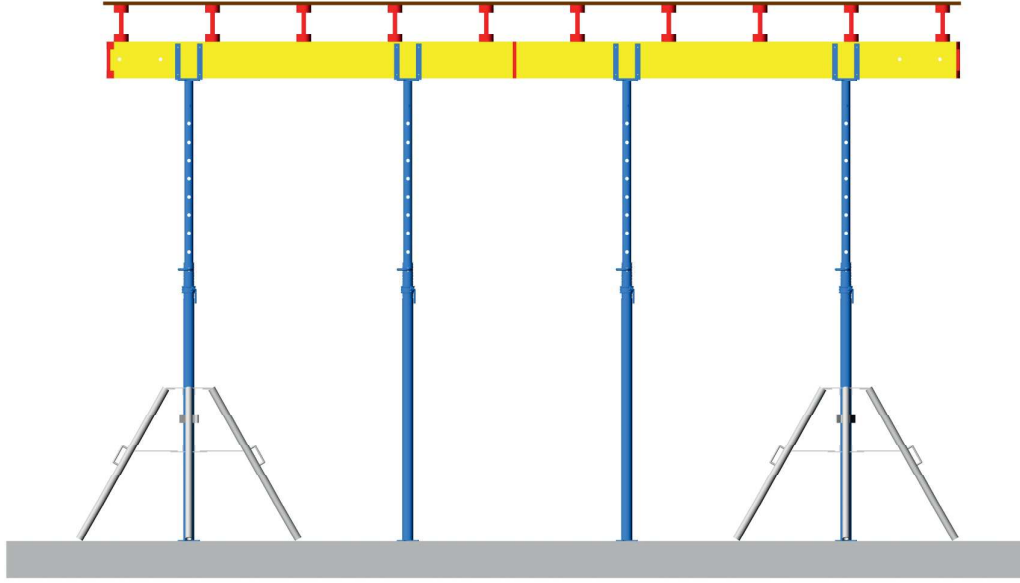
$$p = b/5 = 7,80/5 = 1,60 \text{ kN/m}^2$$

$$1,50 \text{ kN/m}^2 \leq p \leq 5,00 \text{ kN/m}^2$$

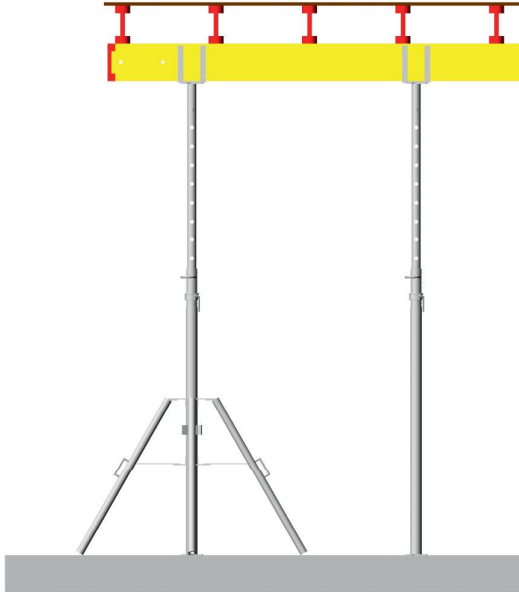
$$q = g + b + p = 0,40 \text{ kN/m}^2 + 7,80 \text{ kN/m}^2 + 1,60 \text{ kN/m}^2$$

$$q = 9,80 \text{ kN/m}^2$$

**Proslab Sistemi Kesit Detayı**  
Proslab System Section Detail

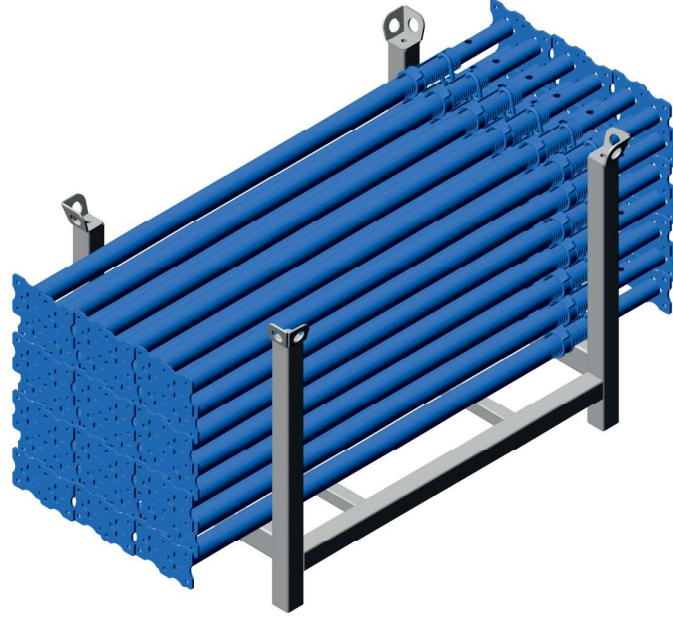


**TAŞIMA KAPASİTESİ TABLOSU 'KG'**  
EMNİYET KATSAYISI : 1,65

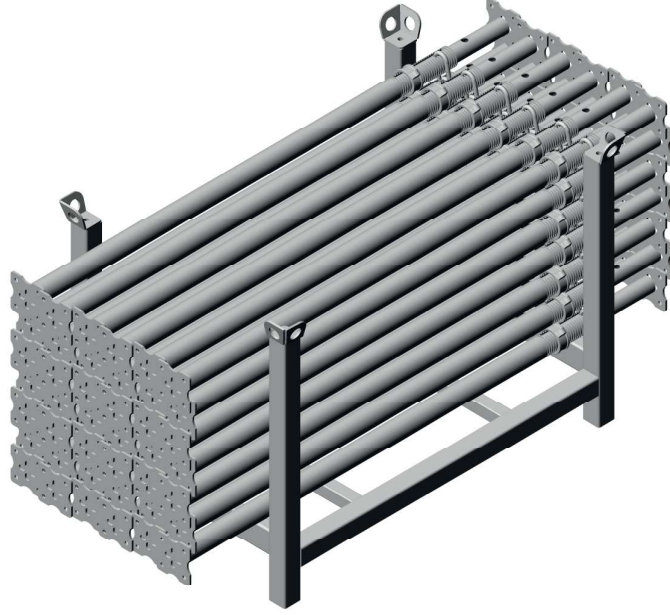


Çalışma Uzunluğu "mm"	A30	A35	A40	B30	B35	B40	B45	B50
1900	2583			3038				
2000	2583			3038				
2100	2562	2609		2967	3069			
2200	2395	2609		2767	3069			
2300	2232	2609	2353	2572	3069	3122		
2400	2073	2458	2353	2382	2888	3122		
2500	1915	2308	2353	2195	2711	3038		
2600	1770	2163	2208	2029	2538	2871	2784	
2700	1642	2021	2067	1882	2368	2707	2784	
2800	1527	1880	1927	1750	2202	2546	2784	2485
2900	1423	1753	1796	1631	2053	2390	2663	2436
3000	1336	1638	1678	1522	1919	2233	2480	2356
3100		1534	1572		1797	2092	2331	2207
3200		1440	1475		1686	1963	2187	2071
3300		1353	1387		1585	1846	2057	1947
3400		1275	1307		1494	1739	1938	1834
3500		1206	1233		1406	1641	1828	1731
3600			1165			1551	1728	1636
3700			1046			1468	1636	1548
3800			993			1392	1551	1468
3900			938			1321	1473	1394
4000						1248	1400	1325
4100							1332	1261
4200							1270	1202
4300							1211	1147
4400							1157	1095
4500							1107	1047
4600								1002
4700								959
4800								920
4900								883
5000								857

**Proslab Paketleme Detayı**  
Proslab Packing Detail



## Proslab Paketleme Detayı Proslab Packing Detail



ÜRÜN Product	ÜRÜN ADI Product Name	KOD Code	BOY Size (cm)	AĞIRLIK Weight (kg)	
	PROSLAB Ø48*2,5 / Ø60*2,5mm	861.212.130	300	11,51	
	PROSLAB Ø48*2,5 / Ø60*2,5mm	861.212.135	350	12,81	
		861.212.140	400	14,46	
		861.212.145	450	15,76	
		861.212.150	500	17,41	
		861.313.130	300	13,41	
		861.313.135	350	14,95	
		861.313.140	400	16,91	
		861.313.145	450	18,46	
		861.313.150	500	20,42	
		PROSLAB ÜÇ AYAK PROSLAB TRIPOD	430.160.113		8,14

ÜRÜN Product	ÜRÜN ADI Product Name	KOD Code	BOY Size (cm)	AĞIRLIK Weight (kg)
	<b>DÖRT YOLLU BAŞLIK</b> FOUR WAY HEAD	430.160.110		3,31
	<b>U BAŞLIK</b> U HEAD	430.160.111		0,84
	<b>KİRİŞ ALTI BAŞLIK</b> BEAM HEAD	430.160.112		1,80

