

İS-KA FORMSTEEL

ÇELİK
KALIP SİSTEMİ

STEEL
FORMWORK SYSTEM



FORMSTEEL / DAİRESEL KOLON KALIP SİSTEMİ

FORMSTEEL yüksek mukavemetli çelik çerçeveye sahip olup vinçle taşımaya uygun şekilde tasarlanmıştır. Sistem, proje gereksinimlerine bağlı farklı yükseklik ve taze beton basıncı kriterlerini karşılayacak dayanım ve rijitliği sağlar. İstenilen çapta üretimi yapılan dairesel kolon kalıpları güvenli ve tekrarlı kullanım imkânı sunar. Sac panoların yüksek dökümlerde birleştirilmesi için 10 cm aralıklarla açılan sac deliklerinden, 16x60 cıvata somun atılır ve sistem birbirine kenetlenir.

FORMSTEEL features a high strength steel frame and is designed for crane handling. The system provides the strength and rigidity required to meet different height and fresh concrete pressure criteria depending on project requirements. Circular column forms manufactured in the desired diameters offer safe and repeated use. For joining the steel panels in high pours, M16x60 bolts and nuts are installed through holes drilled at 10 cm intervals, locking the system together.





FORMSTEEL / MODÜLER KALIP SİSTEMİ

FORMSTEEL plywood veya çelik yüzeyli panolar, pano bağlantı elemanları ve destek elemanlarından oluşur. Sistem, genellikle perde ve kolon gibi dikey yapıların kalıplanmasında kullanılırken her projede ve projenin her noktasında kullanılabilir. Hafif olduğu için vinç kullanılmayan şantiyelerde insan gücüyle taşınabileceği gibi aynı zamanda bloklar halinde vinçle de taşınabilir. Kalıpların yüzey sacları 3mm, takviyeleri 5mm sacdan olup otomatik gaz altı kaynak robotları ile imalatı yapıлып, yüksek basınçlı otomatik boya makinelerinde boyanmaktadır. 40 Kn/m² beton basınç dayanımına sahiptir.

FORMSTEEL it consists of plywood or steel-faced panels, panel connection accessories, and supporting components. The system is primarily used for formwork of vertical structural elements such as shear walls and columns, but it can be applied to any part of any project. Due to its lightweight design, it can be manually handled on job sites where cranes are not available, and it can also be lifted as pre-assembled units by crane. The panel face sheets are manufactured from 3 mm steel plates, with stiffeners made of 5 mm steel plates. Production is carried out using automated gas metal arc welding (GMAW) robots, and all components are coated using high-pressure automated painting systems. The system has a concrete pressure resistance capacity of 40 kN/m².





