İS-KA SCAFFOLDING AND FORMWORK SYSTEMS

Since 1997



www.iskaiskele.com
+90 212 859 00 22

İS-KA İSKELE KALIP SİSTEMLERİ



İS-KA
LIFTLINE

MALZEME ÇIKARTMA KONSOLU

MATERIAL TRANSFER BRACKET

LIFTLINE yükselen yapılarda katlar arası malzeme transferini güvenli ve kontrollü şekilde sağlamak üzere tasarlanmıştır. Vinç ile taşınarak istenen kata kolayca konumlandırılır. Devam eden projelerde malzeme sirkülasyonunu hızlandırarak şantiye verimliliğini artırır. Sistem, farklı proje ihtiyaçlarına uygun tip seçenekleri ile üretilir ve döşeme veya kiriş altına ankrajlanarak kullanılır. Cephe hattı dışında kontrollü konsol oluşturacak şekilde tasarlanmıştır. Taşıyıcı dikmeler ve ana kirişler yüksek mukavemetli çelik profillerden imal edilir; tüm üretim süreçlerinde standart kalite ve dayanım esas alınır. Yüzeyler boya öncesi temizleme işleminden geçirilerek uzun ömürlü kullanım sağlanır; talebe bağlı olarak galvaniz kaplama alternatifi sunulabilir.

LIFTLINE is designed to ensure safe and controlled material transfer between floors in rising structures. It can be easily positioned at the required level by crane. By accelerating material circulation in ongoing projects, it increases overall site productivity. The system is manufactured in different types to meet various project requirements and is anchored under slabs or beams for use. It is designed to create a controlled cantilever outside the façade line. The load-bearing standards and main beams are produced from high strength steel profiles, with standardized quality and strength principles applied throughout the manufacturing process. Surfaces are cleaned prior to painting to ensure long service life; upon request, a galvanized coating alternative can also be provided.



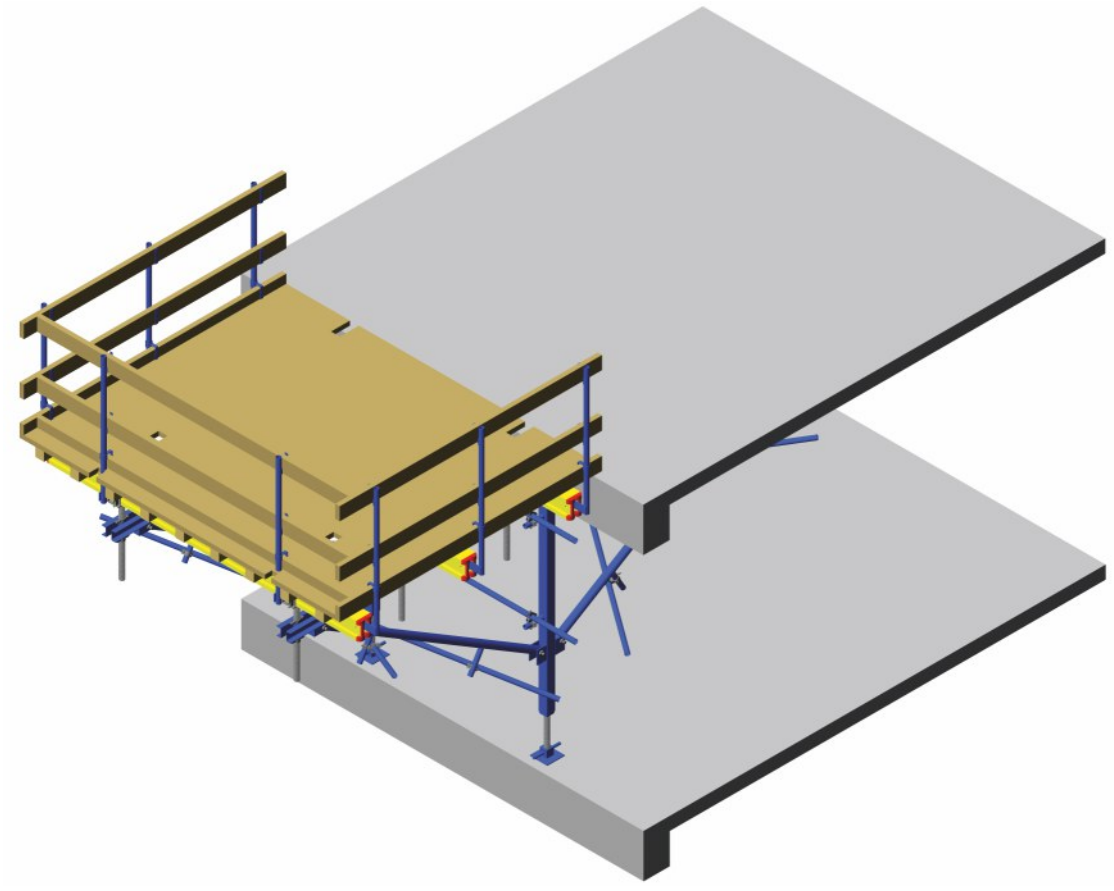




Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

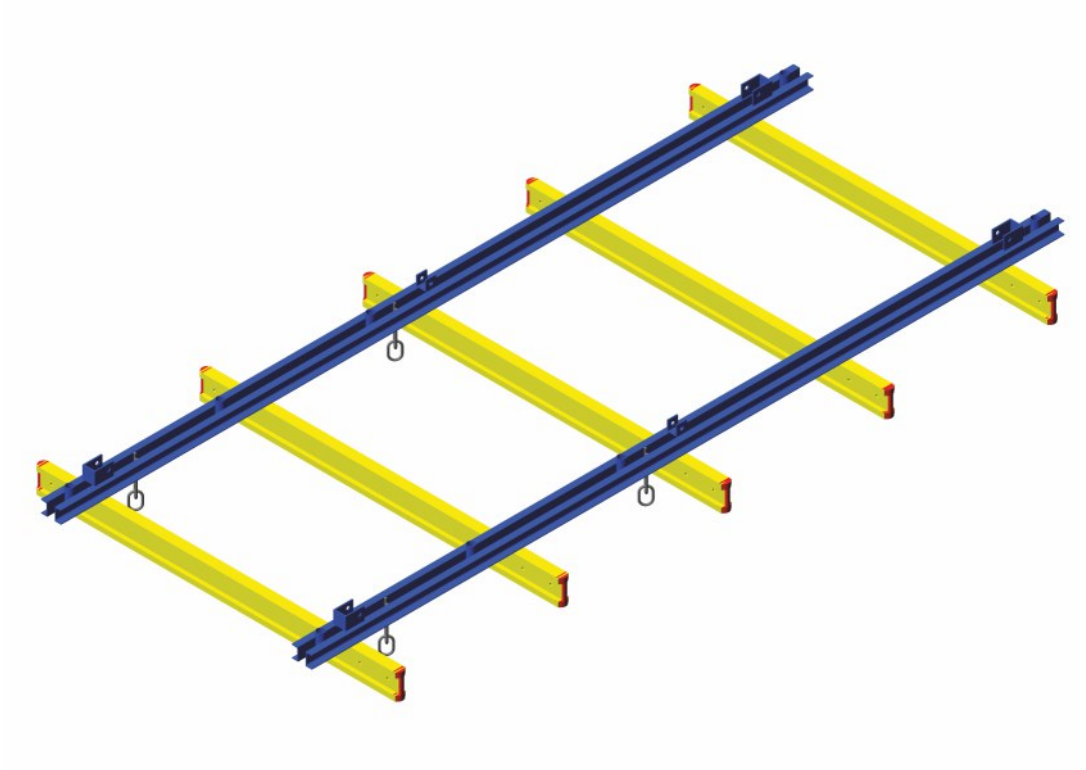
1- NPU 100, 600 cm ana kirişler 225 cm aks ölçüsüyle H20'ler üzerine; vinç kulpları altta ve aynı tarafta olacak şekilde konulur.
2- 100x100, 290 cm ana dikmeler; 20 cm kaynaklı borular köşebent yönünde M18x100 cıvata + somun ile sabitlenir. Gönye kontrolü yapılır.
3- Ana dikmeler birbirlerine 3 m uzunluğunda boru ve kelepçeler ile bağlanır.
4- 80x80, 305-353 cm kısa ve uzun destekler; M18x120 cıvata + somun ile sabitlenir.
5- 3,0 m çapraz takım 100x100 profiller üzerindeki, 3,50-4,50 m çapraz takım 80x80 profiller üzerindeki 20 cm kaynaklı borulara hareketli kelepçeler ile sabitlenir.
6- 180° döndürülen konsola öne eğik olarak ayar milleri montajlanır.
7- 6 adet H20 290 cm başlarına; korkuluk sacları M16x80 cıvata somun ile sabitlenir.
8- Üzerine 10x10 ızgara eşit aralıklarla dizilir.
9- 5x20x300 zemin tahtası döşenir. Korkuluklara 3x20x300 cm tahtalar konulur.
10- Platform kule vinç yardımı ile uygun yüksekliğe alınır. Alt ayar milleri açılıp kiriş ve döşeme arasında tespit edilir. Multi monti vidalarla zemine ve tavana sabitlenir.

1- NPU 100 main beams (600 cm) are placed on the H20 timber beams with a 225 cm center-to-center spacing. The crane lifting lugs must be positioned at the bottom and on the same side.
2- 100 × 100 mm main vertical posts (290 cm) are fixed to the 200 mm welded pipes in the angle bracket direction using M18 × 100 bolts and nuts. The squareness must be checked.
3- The main vertical posts are connected to each other with 3 m long pipes and scaffolding clamps.
4- 80×80 mm short and long braces (305-353 cm) are fixed using M18×120 bolts and nuts.
5- The 3.0 m cross-brace set is secured to the 20 cm welded pipes on the 100×100 profiles, and the 3.50-4.50 m cross-brace set is secured to the 20 cm welded pipes on the 80×80 profiles using swivel clamps.
6- Base jacks are installed inclined forward onto the console rotated 180°.
7- Guardrail plates are fixed to the ends of six (6) H20 beams (290 cm) using M16×80 bolts and nuts.
8- 10×10 grating panels are arranged evenly on top.
9- 5x20x300 cm timber decking boards are laid. 3x20x300 cm boards are installed on the guardrails.
10- The platform is lifted to the required height using a tower crane. The base jacks are adjusted and secured between the beam and slab. It is fixed to the floor and ceiling using multi-monti screws.

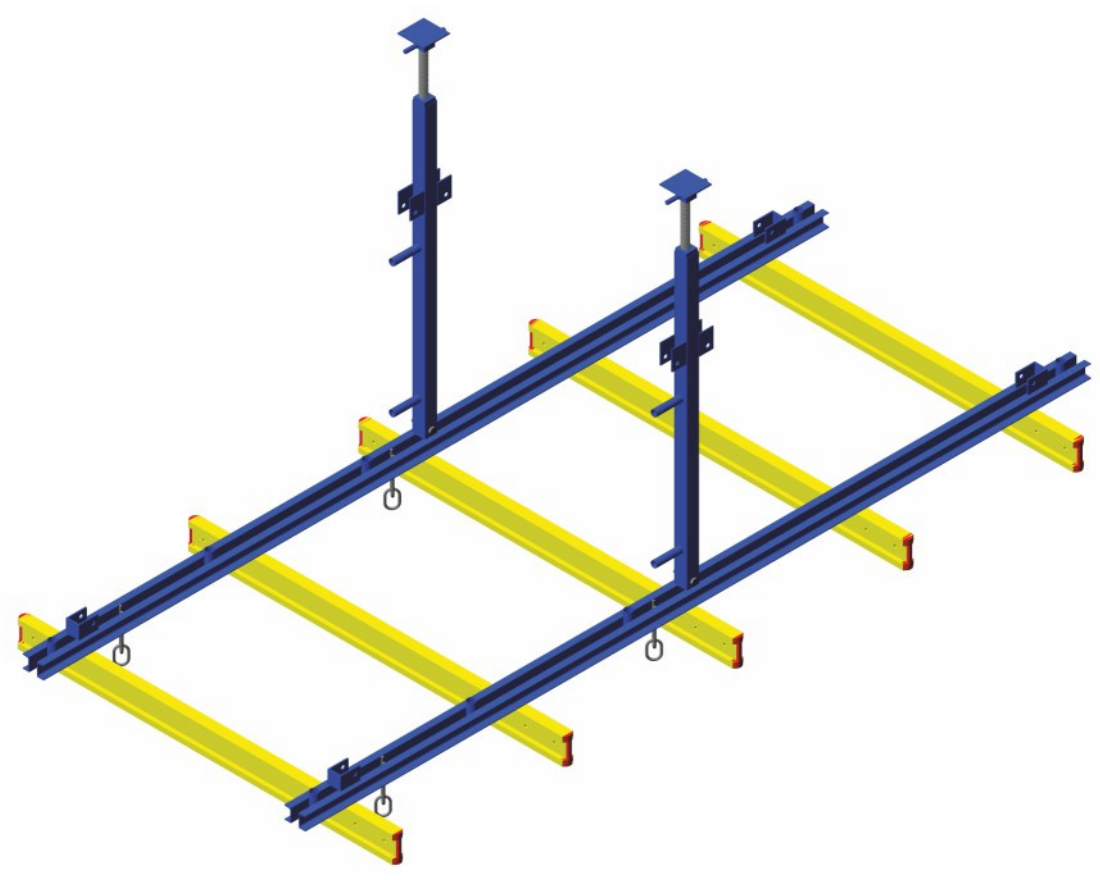


Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

1

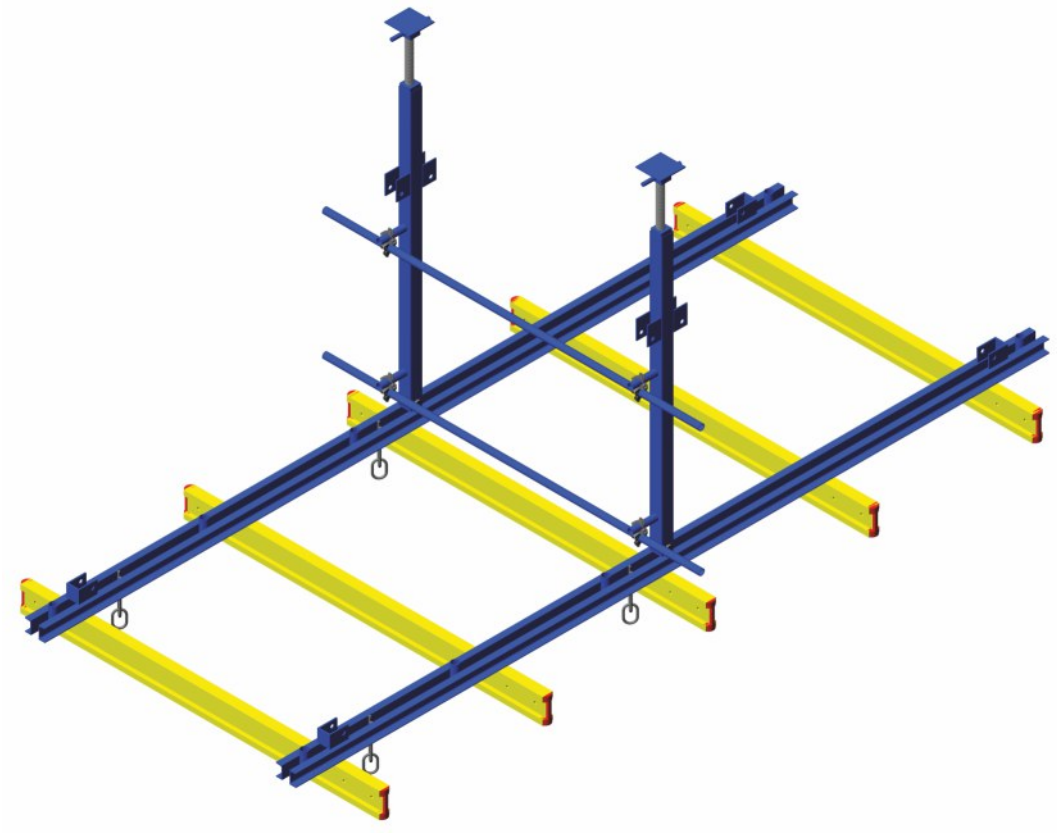


2

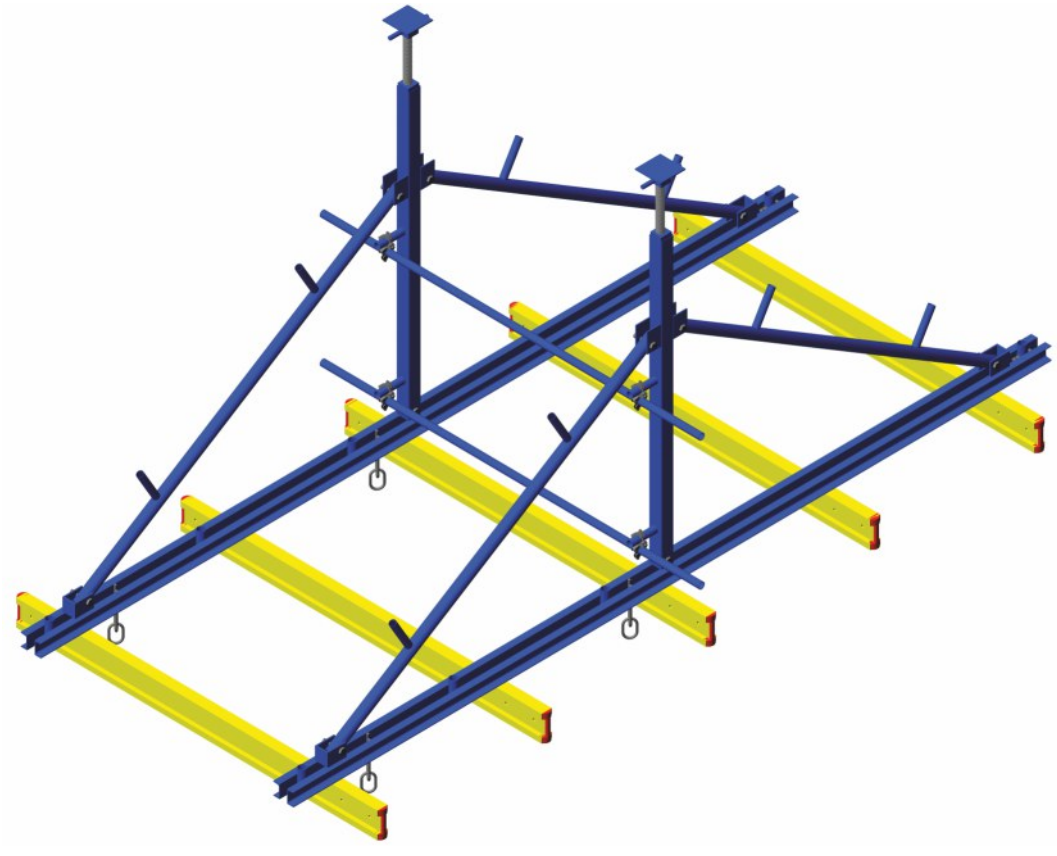


Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

3

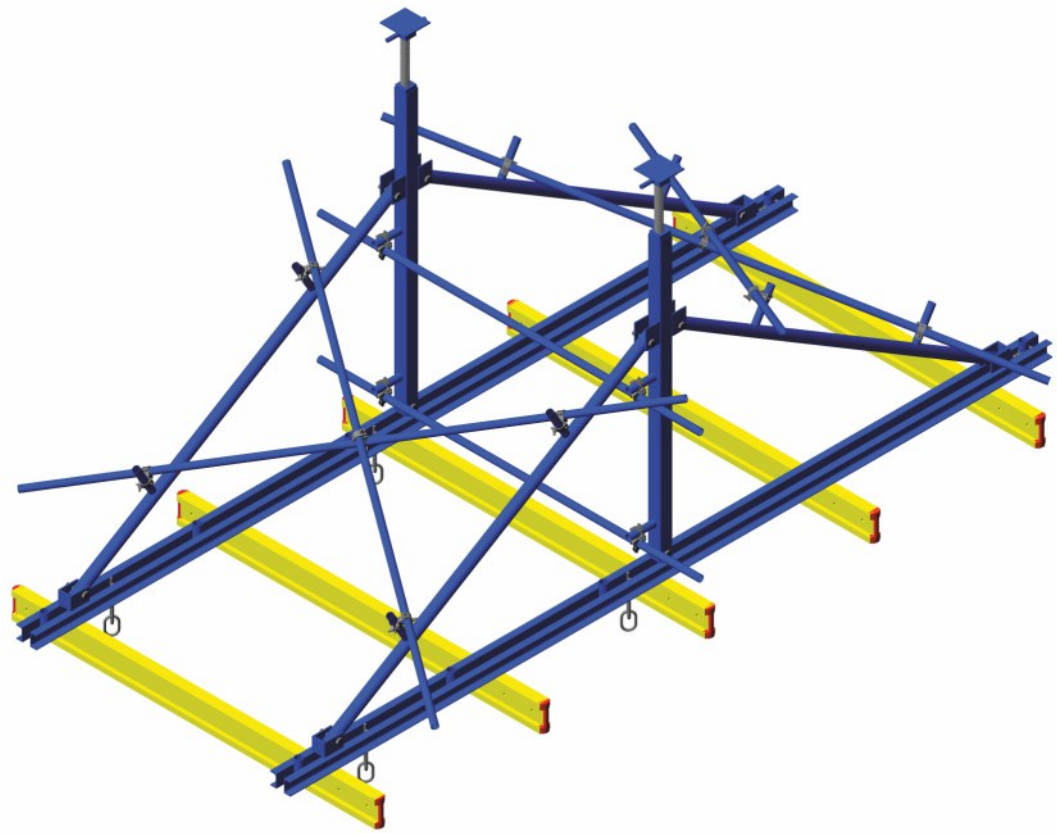


4

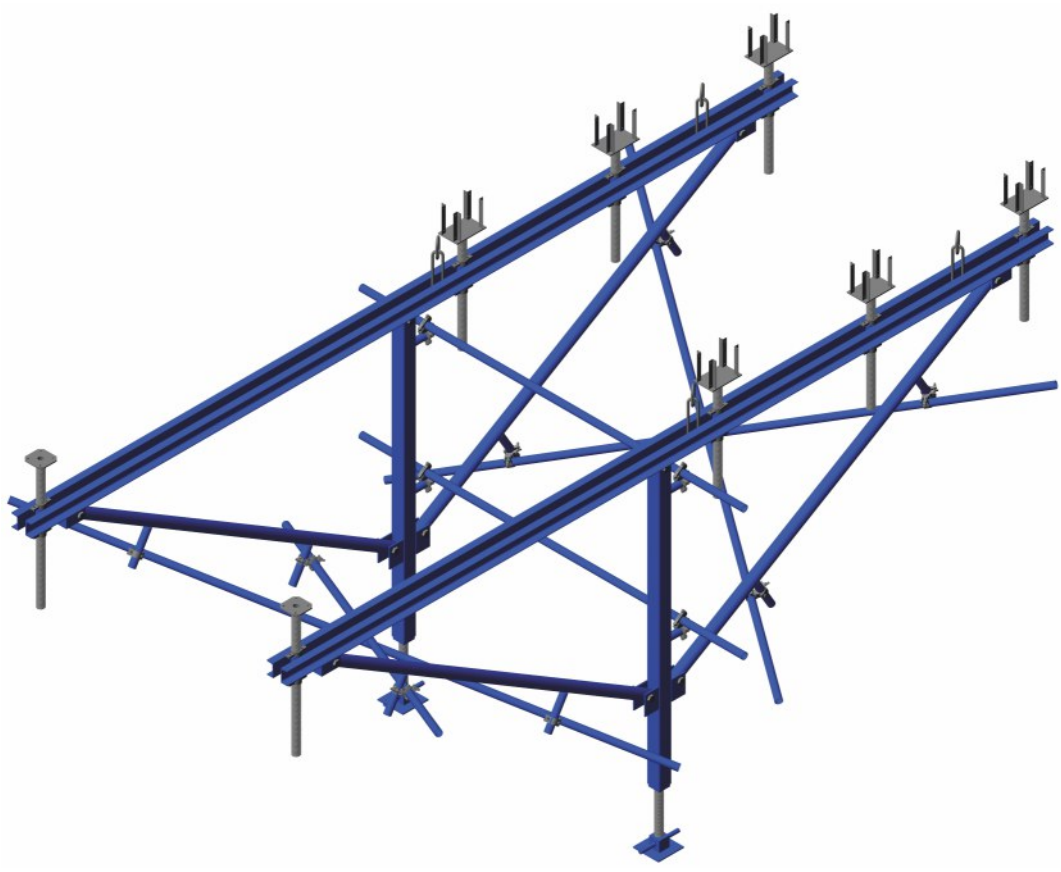


Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

5

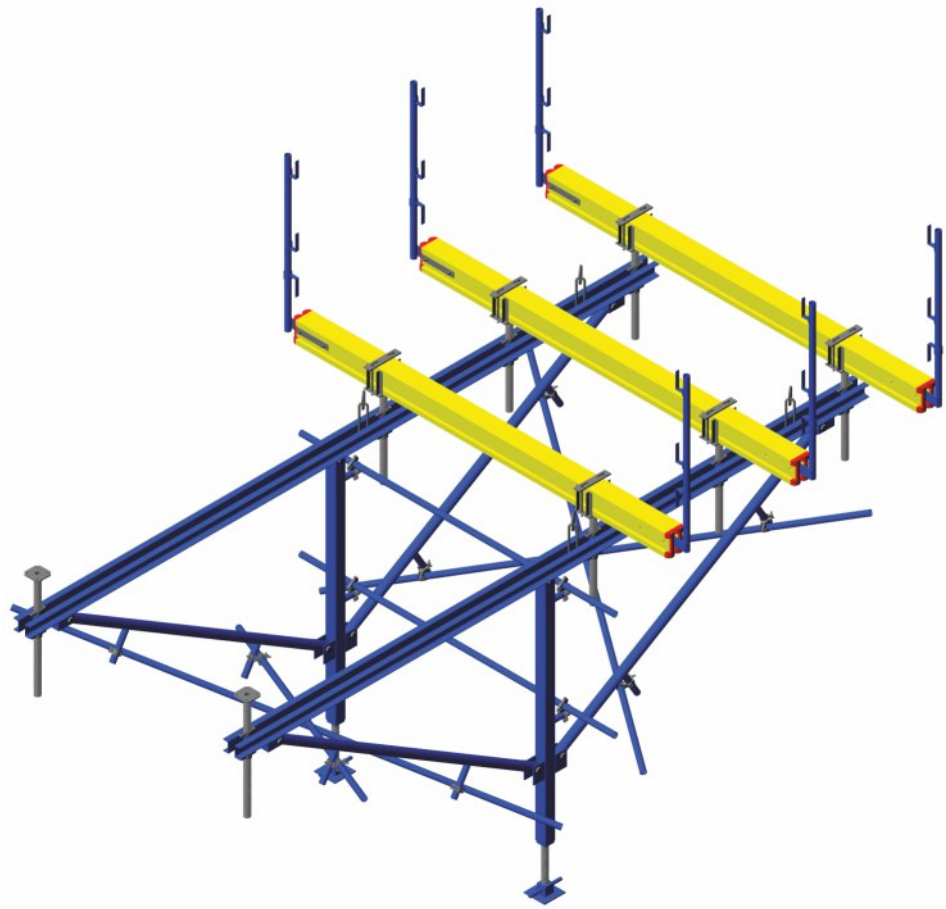


6

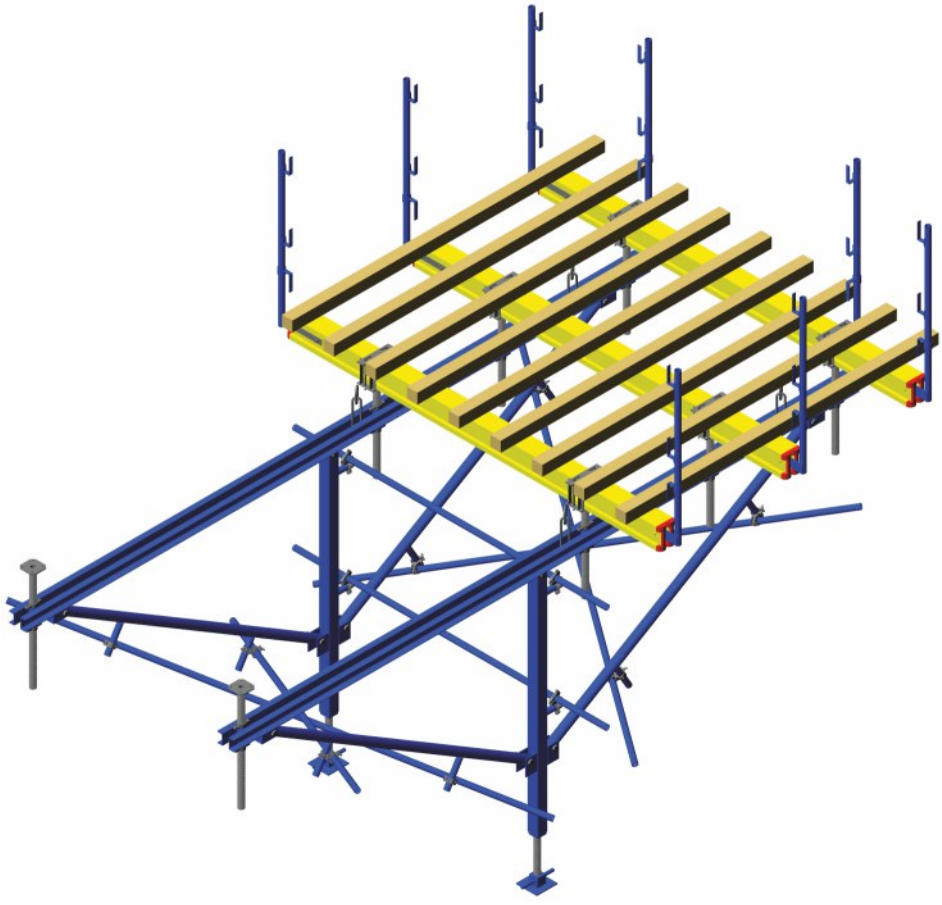


Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

7

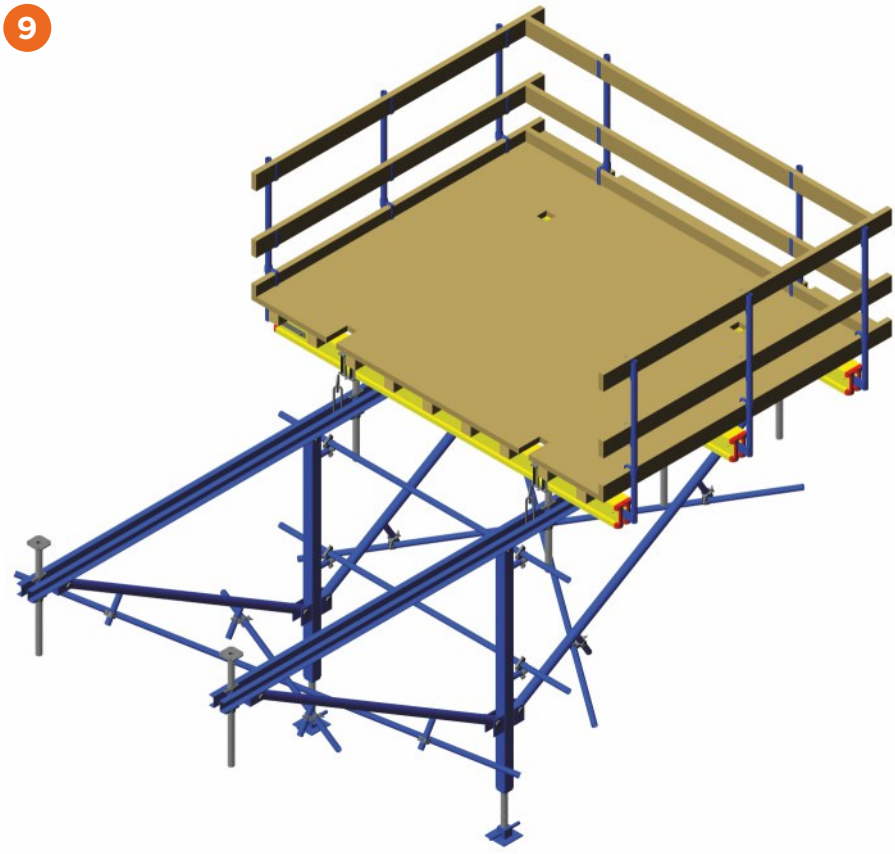


8

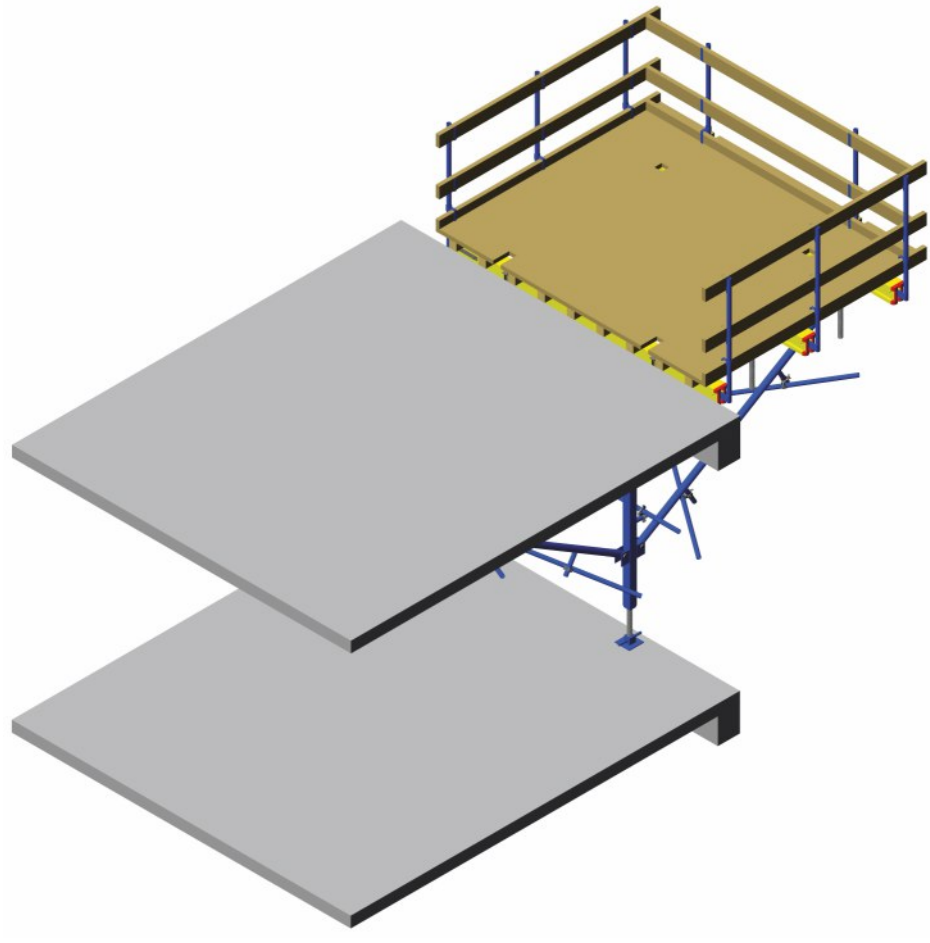


Malzeme Çıkartma Konsolu Montajı
Material Transfer Bracket Assembly

9



10



Malzeme Çıkartma Konsolu Tip-1 Detayı
Material Transfer Bracket Type-1 Detail



Malzeme Çıkartma Konsolu Tip-2 Detayı
Material Transfer Bracket Type-2 Detail



Malzeme Çıkartma Konsolu Tip-1 Detayı
Material Transfer Bracket Type-1 Detail



Malzeme Çıkartma Konsolu Tip-2 Detayı
Material Transfer Bracket Type-2 Detail



Sistemin Taşınmasında Uygulanması Gereken Güvenlik Adımları
Safety Steps to Be Followed During System Transportation

1- Taşıma işlemine başlamadan önce iş güvenliği sorumlusu tarafından gerekli tüm emniyet önlemleri alınmalıdır.
2- Kaldırma öncesinde platform üzerinde malzeme bulunmadığı kontrol edilmelidir.
3- Sistem, ana taşıyıcı kiriş üzerindeki kaldırma noktasından vinç yardımıyla güvenli şekilde askıya alınmalıdır.
4- Taban plakaları ve arka ayar milleri üzerindeki bağlantı cıvataları sökülmelidir.
5- Ana kiriş ve arka ayar millerinin sabitlemeleri gevşetilmelidir.
6- Bağlantıları tamamen çözülen sistem, vinç ile kontrollü biçimde yeni konumuna taşınmalıdır.

1- Before starting the transportation process, all necessary safety precautions must be taken by the occupational health and safety officer.
2- Prior to lifting, it must be checked that there are no materials on the platform.
3- The system must be safely suspended using a crane from the designated lifting point on the main load-bearing beam.
4- The connection bolts on the base plates and rear base jacks must be removed.
5- The fixings of the main beam and rear base jacks must be loosened.
6- Once all connections are fully released, the system must be carefully transferred to its new position using the crane in a controlled manner.



Kontrol Talimatları
Checking Instructions

1- Kurulum tamamlandıktan hemen sonra sistem denetlenmelidir.
2- Kullanım süresince belirlenen periyotlarda düzenli kontroller yapılmalıdır.
3- Sistem üzerinde herhangi bir revizyon veya ilave yapıldığında tekrar kontrol edilmelidir.
4- Deprem, şiddetli rüzgâr ve benzeri olumsuz hava koşullarının ardından detaylı inceleme gerçekleştirilmelidir.
5- Stabiliteyi etkileyebilecek herhangi bir dış etkene maruz kalınması durumunda sistem yeniden gözden geçirilmelidir.

1- The system must be inspected immediately after installation is completed.
2- Regular inspections must be carried out at specified intervals during use.
3- The system must be re-inspected whenever any modification or addition is made.
4- A detailed examination must be conducted after earthquakes, strong winds, or similar adverse weather conditions.
5- If the system is exposed to any external factor that may affect its stability, it must be reviewed and reassessed.

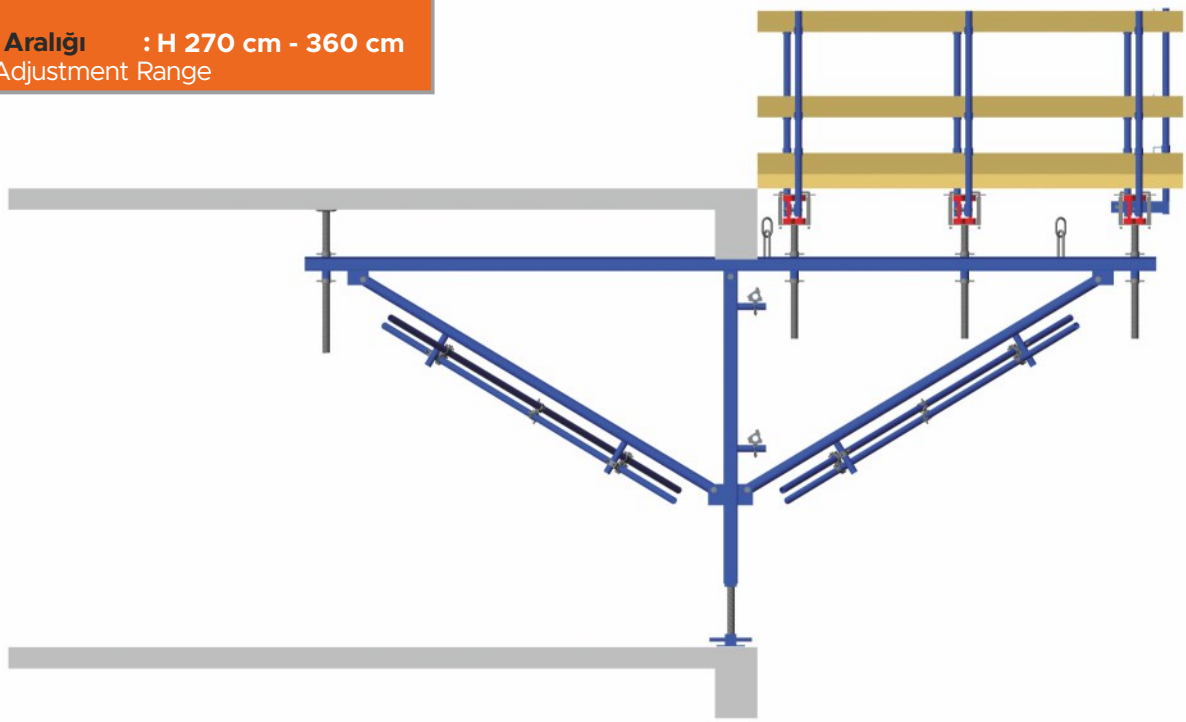




Tip-A / Type-A

Taşıma Kapasitesi : 2,0 Ton / 9 m²
Carrying Capacity

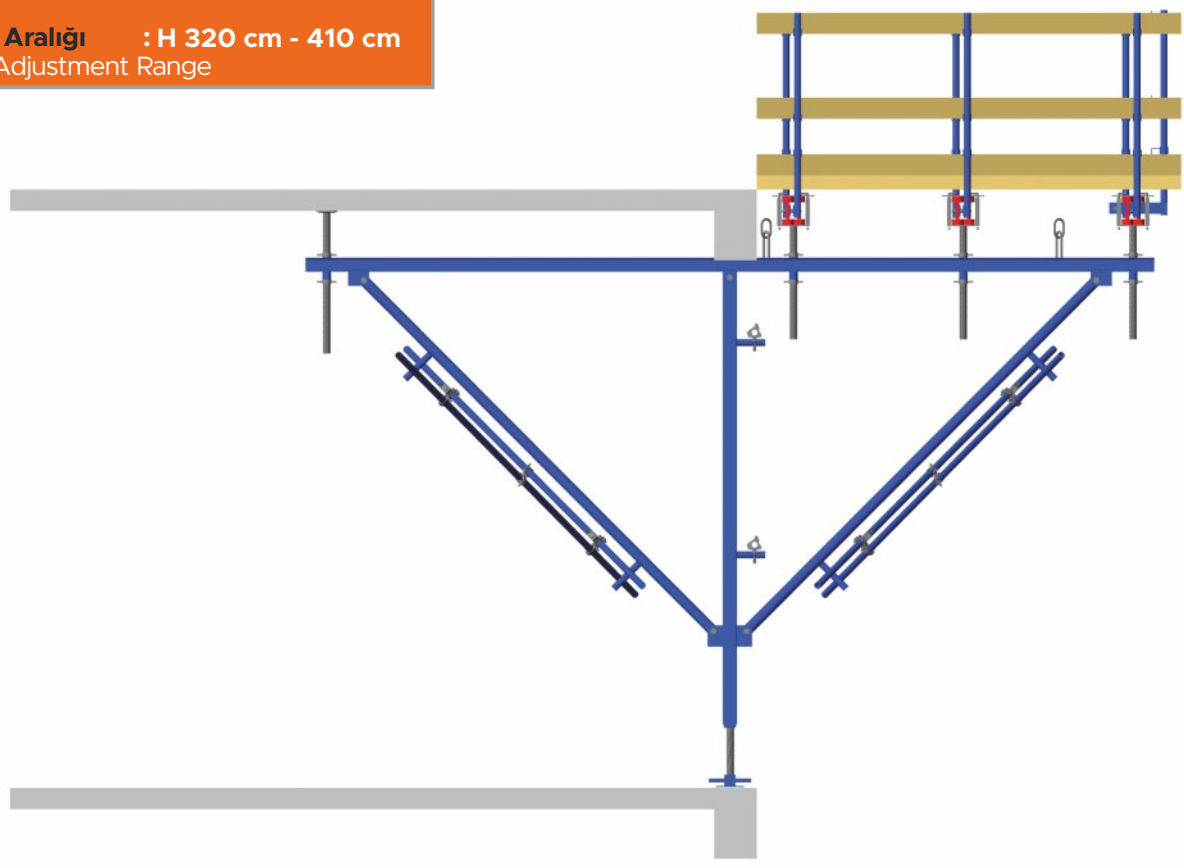
Çalışma Aralığı : H 270 cm - 360 cm
System Adjustment Range

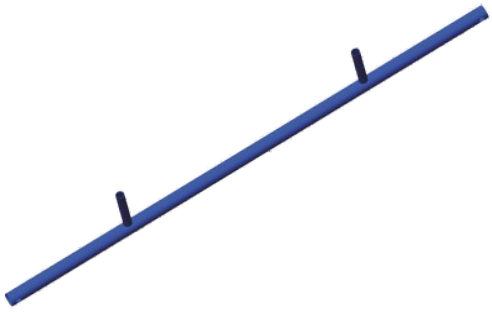


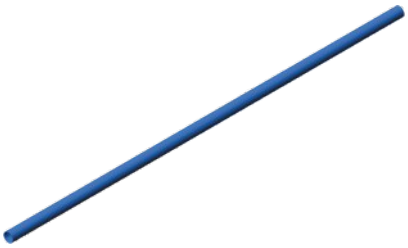
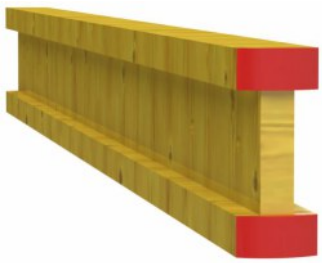
Tip-B / Type-B

Taşıma Kapasitesi : 2,0 Ton / 9 m²
Carrying Capacity

Çalışma Aralığı : H 320 cm - 410 cm
System Adjustment Range



ÜRÜN Product	ÜRÜN ADI Product Name	KOD Code	BOY Size (cm)	AĞIRLIK Weight (kg)
	**LIFTLINE ANA TAŞIYICI KİRİŞ NPU100** LIFTLINE MAIN BEAM NPU100	430.165.100	600	141,67
	**LIFTLINE ANA TAŞIYICI DİKME TİP-A** LIFTLINE MAIN BEARING POST TYPE-A	430.166.100	250	70,94
	LIFTLINE ANA TAŞIYICI DİKME TİP-B LIFTLINE MAIN BEARING POST TYPE-B	430.166.101	300	78,40
	**LIFTLINE GERGİ KOLU TİP-A** LIFTLINE TENSION TUBE TYPE-A	430.167.100 430.167.101	260 290	25,17 27,83
	LIFTLINE GERGİ KOLU TİP-B LIFTLINE TENSION TUBE TYPE-B	430.167.102 430.167.103	300 320	28,72 30,50
	**ALT AYAR MİLİ Ø48+ÇİFT SOMUN** BASE JACK Ø48+DOUBLE NUT	430.171.100	100	8,23
	**DÖRT YOLLU BAŞLIK Ø48+ÇİFT SOMUN** FOUR WAY HEAD Ø48+DOUBLE NUT	430.170.100	100	9,75
	**H20 BAĞLAMA ELEMANI TAKIMI** H20-4 WAY CONNECTING SET	430.160.104		1,26

ÜRÜN Product	ÜRÜN ADI Product Name	KOD Code	BOY Size (cm)	AĞIRLIK Weight (kg)
	**LIFTLINE ALIN KORKULUĞU** LIFTLINE GUARDRAIL	430.160.107	120	6,28
	**BORU Ø48*3mm** TUBE Ø48*3mm	488.105.300 488.105.400	300 400	10,12 13,49
	**H20 AHŞAP KİRİŞ** H20 WOODEN BEAM	445.102.290 445.102.330 445.102.360 445.102.390 445.102.450	290 330 360 390 450	13,05 14,85 16,20 17,55 20,25
	**HAREKETLİ KELEPÇE** SWIVEL COUPLER	470.303.100	48*48mm	1,10
	**MULTİ MONTİ** MULTI MONTI	460.103.012 460.103.013	12*100mm 14*075mm	0,15 0,15
	**CIVATA SOMUN** BOLT AND NUT	460.103.002 460.103.001 460.103.004	16*60mm 14*120mm 24*120mm	0,15 0,16 0,63
	**TORX BAŞLI VİDA** TORX HEAD SCREW	460.103.011	6*60mm	0,02

İS-KA İSKELE
KALIP SİSTEMLERİ

1997'den beri

Fabrika • Ofis • Depo
Factory • Office • Warehouse

Türkoba Mah. Atatürk 2 Cad. No:232/A
34537 Büyükçekmece / İstanbul / TÜRKİYE
+90 212 859 00 22
+90 212 859 00 26
+90 532 635 28 62
www.iskaiskele.com
iska@iskaiskele.com